



DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE AMMINISTRATORI

Rev. 00
31.05.21

Pagina
1 di 2

Il sottoscritto FEDERICA CARNESSALI

nel ruolo di AMMINISTRATORE

della società GIUDICARIE ENERGIA ACQUA SERVIZI SPA

DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)		
TIPOLOGIA (1)	NATURA DEL DIRITTO (2)	COMUNE
FABBRICATO - APPARTAMENTO	COMPROPRIETA'	CARISOLO

BENI MOBILI ISCRITTI IN APPOSITO REGISTRO		
TIPOLOGIA	MARCA E MODELLO	CV FISCALI - ANNO IMMATR.
AUTOVEICOLA	FIAT SOOL TREKING	

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
RAGIONE SOCIALE	INDIRIZZO SEDE	AZIONI (N) O QUOTE (%)

1: Riportare terreno o fabbricato

2: Specificare se si tratta di proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto uso, abitazione, servitù



DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE AMMINISTRATORI

Rev. 00
31.05.21

Pagina
1 di 2

DICHIARA DI ESERCITARE LA FUNZIONE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DELLE SEGUENTI SOCIETA'

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
RAGIONE SOCIALE	INDIRIZZO SEDE	NATURA INCARICO
ASTI TIONE	VIA STENICO 38079 TIONE di TRENTO	VICE PRESIDENTE

DICHIARA CHE IL CONIUGE NON SEPARATO, I FIGLI ED I PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO

- Non danno il consenso all'adempimento previsto dal D. Lgs. 33/2013
- Danno il consenso all'adempimento previsto dal D. Lgs. 33/2013 e a tal proposito allega copia della dichiarazione dei redditi presentata nell'anno _____ da:
 - Coniuge non separato
 - Figli
 - Parenti entro il secondo grado

Dichiara sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Allega:

- Curriculum Vitae;
- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi presentata

Data 08.06.2021

Firma

Federica Gnessoli